

BT levio

O udźwigu 1,3 - 3,0 ton
Elektryczne wózki paletowe





Seria W



Seria W



Seria P



Seria S



Seria R

BT Levio – pełna gama elektrycznych wózków paletowych

Szybkie i wydajne, lecz jednocześnie bezpieczne i łatwe w obsłudze - oto wózki paletowe rodziny BT Levio, stworzone specjalnie do poziomego transportu palet. Kompaktowe wymiary i niska waga modeli prowadzonych ręcznie oraz modeli z miejscem stojącym dla operatora w połączeniu z optymalnym systemem napędowym i wytrzymałą konstrukcją są gwarantem niezawodnego działania. Wszystkie standardowe modele mogą być z powodzeniem stosowane w chłodniach.

Modele **serii W** są wózkami prowadzonymi ręcznie przez operatora o udźwigu od 1300 do 2500 kg. Najmniejszy przedstawiciel tej rodziny - LWE130 - może z powodzeniem stanowić alternatywę do ręcznego wózka paletowego jako wyposażenie ciężarówki, natomiast największy - LWE250 - koncertowo zdaje egzamin przy bezpiecznym przemieszczaniu nawet najcięższych ładunków na paletach. Wózki BT Levio serii W mają wytrzymałą konstrukcję oraz są proste i bezpieczne w obsłudze.

Wózki BT Levio **serii P** przeznaczone są do bardziej intensywnych prac i posiadają rozkładany podest operatora, dzięki czemu są idealnym rozwiązaniem przy transporcie na dłuższych dystansach i wykonywaniu bardziej wymagających zadań.

Wózki BT Levio **serii S** z miejscem stojącym dla operatora oraz **serii R** wyposażone w kabinę z fotelem operatora przeznaczone są do najbardziej intensywnych prac, zapewniając maksymalną wydajność i bezpieczeństwo na najwyższym poziomie.

W bogatej palecie elektrycznych wózków paletowych firmy Toyota Material Handling Europe każdy może znaleźć odpowiednie dla siebie rozwiązanie, pozwalające na obniżenie swojej kosztów działalności.

BT Levio seria W o udźwigu 1300 kg

Pierwszym modelem rodziny wózków BT Levio serii W jest LWE 130 - kompaktowy, bezpieczny i prosty w obsłudze wózek paletowy przeznaczony do poziomego transportu palet przy pracach o niewielkiej intensywności. Czy to przy transporcie towarów w biurze, sklepie detalicznym czy też w drukarni, wózek LWE230 serii BT Levio dzięki swej małej wadze wynoszącej 250 kg, kompaktowym wymiarom i udźwigowi równym 1300 kg będzie bez wątpienia idealnym rozwiązaniem.

Łatwe w obsłudze elementy sterowania, ergonomiczny układ kierowania i bezobsługowy akumulator z wbudowanym prostownikiem sprawiają, iż mogą go obsługiwać także operatorzy o niewielkim doświadczeniu. Dzięki opcjonalnej funkcji ładowania akumulatora na pojeździe jest on idealnym rozwiązaniem do pracy na ciężarówkach.

BT Castorlink

W modelu LWE130 zastosowano unikalne rozwiązanie zapewniające optymalną stabilność - kółka samonastawne **BT Castorlink**. Kółka samonastawne obracają się w obrębie obrysu korpusu wózka, zapewniając optymalne bezpieczeństwo ładunku i operatora.



Łatwy dostęp do przycisku awaryjnego oraz przewodu wbudowanego prostownika



Optymalna stabilność i sterowność modelu LWE130 dzięki układowi jezdnemu z pięcioma kółkami oraz umieszczeniu kółek samonastawnych w obrębie obrysu korpusu wózka





BT Levio seria W o udźwigu 1400 - 2500 kg

wydajność dzięki prostocie

Elektryczne wózki paletowe są używane w szerokim zakresie prac - przy załadunku i rozładunku pojazdów, kompletacji zamówień oraz transporcie palet. Są one stosowane nie tylko w magazynach, lecz także w sklepach detalicznych, gdzie szczególne znaczenie odgrywają bezpieczeństwo i zdolności manewrowe. Wózki BT Levio serii W są skonstruowane z myślą o wykonywaniu właśnie tego rodzaju prac - szybko i bezpiecznie.

Kompaktowe i zwrotne

Pierwszą cechą wózków BT Levio serii W, która rzuca się w oczy, są ich kompaktowe wymiary. Korpus o niewielkiej długości pozwala na sprawne i szybkie manewrowanie wózkami na ograniczonej przestrzeni.

Prosta i łatwa obsługa w połączeniu z wydajnością

W wózkach BT Levio serii W zastosowano system napędowy BT Powerdrive, zapewniający przez cały czas łatwe, progresywne kierowanie. Ramię sterujące jest proste i wygodne w obsłudze, posiada przycisk podnoszenia i opuszczania umieszczony tuż pod ręką oraz zapewnia prosty wybór kierunku jazdy do przodu i do tyłu.

Wyśmienita widoczność

Te wózki zostały skonstruowane z myślą o zapewnieniu operatorowi przez cały czas dobrej widoczności końców wideł lub ładunku, co umożliwi dokładne i szybkie układanie towarów na miejscu. Jednym słowem: pełna widoczność.

Praktyczne funkcje

Wszystkie modele serii W posiadają praktyczne schowki oraz opcjonalną listwę E-bar, służącą jako uchwyt podkładki do pisania lub do folii termokurczliwej, a także do pomocniczych urządzeń, takich jak np. komputer osobisty, radiotelefon lub skaner kodów kreskowych.

W modelu o udźwigu 2000 kg (LWE200) można zastosować opcjonalny rozkładany podest operatora, przydatny szczególnie przy pokonywaniu znacznych odległości.



Bezpieczeństwo i prosta obsługa dzięki dobrej widoczności końcówek wideł z pozycji obsługowej



Ramię sterujące z technologią BT Powerdrive zapewnia proste i intuicyjne sterowanie wózkiem

BT Levio seria W o udźwigu 1400 - 2500 kg

bezpieczeństwo

Łatwość obsługi wózka widłowego zmniejsza ryzyko wypadku. Bezpieczeństwo wózków BT Levio serii W zwiększa wiele rozwiązań konstrukcyjnych, mających na celu ochronę operatora i innych osób.

Odpowiednia odległość

Ramię sterujące wózków paletowych serii W zostało opracowane specjalnie z myślą o wózkach prowadzonych ręcznie przez operatora. Jego ergonomiczny kształt i optymalna długość zapewniają łatwą obsługę i wyśmienitą widoczność końcówek wideł, a jednocześnie zachowanie bezpiecznej odległości od wózka.

Programowalne parametry

Przyśpieszenie, prędkość maksymalna oraz charakterystyka hamowania mogą być indywidualnie zaprogramowane dla każdego operatora lub odpowiednio do wymagań zadania. Uruchomienie za pomocą numeru identyfikacyjnego PIN pozwala wózkowi rozpoznać operatora i wybrać odpowiednie, wprowadzone wcześniej ustawienia. Zastosowane w wózkach serii W przycisk chwilowej redukcji prędkości oraz funkcja niskiej prędkości jazdy "Click-2-Creep", która umożliwia prowadzenie wózka z ustawionym w pionie ramieniem sterującym, sprawiają, iż jest on idealnym sprzętem do pracy na małej przestrzeni.

Ochrona operatora

W wózkach paletowych BT Levio serii W zastosowane dwa zabezpieczenia awaryjne: wyłącznik elektryczny oraz przycisk bezpieczeństwa. Wyłącznik elektryczny niezwłocznie odcina zasilanie napędu i załącza hamulec, zachowując przy tym zasilanie wyświetlacza w celu odczytu kodów błędu. Przycisk bezpieczeństwa umieszczony jest na końcu ramienia sterującego. Jego naciśnięcie powoduje zmianę kierunku jazdy, zapobiegając przyciśnięciu operatora przez wózek.

Ostona podwozia w wózkach serii W znajduje się zaledwie 35 mm nad podłożem i jest zaokrąglona do środka, chroniąc w ten sposób stopy operatora bez zmniejszenia zdolności manewrowych wózka na rampach załadunkowych lub pochyłościach.



Zaokrąglone profile wózków BT Levio serii W pozwalają na pokonywanie nawet wąskich zakrętów



Funkcja "Click-2-Creep" umożliwia prowadzenie wózka z ramieniem ustawionym w pionie

... i wytrzymałość

Łatwość obsługi oznacza zmniejszenie ryzyka popełnienia błędu przez operatora i uszkodzenia lub awarii sprzętu. W połączeniu z jakością typową dla produktów marki Toyota i zaawansowanymi rozwiązaniami konstrukcyjnymi modeli BT Levio przekłada się to na dłuższy czas pracy wózka, a to z kolei na zwiększenie produktywności i redukcję kosztów.

Stworzony do pracy

Wózki paletowe BT Levio serii W zostały skonstruowane i są produkowane w oparciu o uznany System Produkcyjny Toyoty (TPS). Zapewnienie jakości i niezawodności na wysokim poziomie umożliwia proces nieustannego doskonalenia (**kaizen**), obejmujący wszystkie stadia procesu produkcyjnego - począwszy od opracowania produktu, poprzez jego produkcję, dostawę aż po obsługę posprzedażową.

W przypadku silników napędowych prądu przemiennego zastosowanych w wózkach serii W zastosowanie tej filozofii doprowadziło do zmniejszenia ilości części podlegających zużyciu w porównaniu do porównywalnych silników prądu stałego; ponadto wiele tulei wykonano z materiału kompozytowego z powłoką teflonową, dzięki czemu wydłużono ich żywotność i wyeliminowano konieczność smarowania. Hermetycznie zamknięte złączki, bezstykowe przełączniki, zupełnie szczelne złączki hydrauliczne oraz magistrała CAN - te wszystkie rozwiązania przekładają się na niezawodność na najwyższym poziomie. Przy pracy jednozmianowej w normalnych warunkach wózki paletowe BT Levio serii W wymagają tylko jednego przeglądu rocznie.



Umocowanie maski dwoma wkrętami umożliwia szybki dostęp



W nieruchomym silniku nie ma żadnych ruchomych przewodów

BT Levio seria P

wydajność na wyposażeniu seryjnym

Rozkładany podest dla operatora został po raz pierwszy wprowadzony w wózkach firmy BT. Obecnie jest to rozwiązanie stosowane powszechnie w branży w sprzęcie do prac transportowych o dużym natężeniu. Aktualnie wózki BT Levio serii P kontynuują tradycję wytyczania nowych horyzontów i oferują użytkownikom wydajność na najwyższym poziomie dzięki połączeniu wyśmienitych osiągnięć i zdolności manewrowych, a tym samym i redukcję kosztów.

Innowacyjny system napędowy BT Powerdrive zastosowany w wózkach BT Levio serii P zwiększa wydajność na dwa sposoby. Po pierwsze, jego prostota przekłada się na zwiększenie dostępności wózka. A po drugie, pozwala on na prostą, sprawną i bezpieczną obsługę.

Wysoka wydajność - małe gabaryty

Model LPE200 o udźwigu 2 ton może poruszać się z maksymalną prędkością 8,5 km/godz. pod warunkiem zamontowania opcjonalnych osłon bocznych lub 6 km/godz. w wersji bez osłon. Model LPE240 o udźwigu 2,4 tony może poruszać się z prędkością maksymalną 12 km/godz. Osiągi wózka można indywidualnie programować w zależności od operatora lub wykonywanej pracy.

Wózek zadziwia szybkością podnoszenia i opuszczania ładunku, co przekłada się na ograniczenie czasu postoju i zwiększenie czasu przeznaczanego na transport

Prosta i łatwa obsługa w połączeniu z wydajnością

Prosta magistrala CAN łączy wydajny i silny silnik z centralną jednostką sterującą, która monitoruje i steruje wszystkimi parametrami roboczymi.

Połączenie silnika z bezstycznikowym systemem sterowania zapewnia płynne rozwijanie mocy w każdych warunkach roboczych. Ciężar ładunku nie ma praktycznie żadnego wpływu na przyśpieszenie i prędkość jazdy. Dzięki niskiemu zużyciu energii i odzyskowemu hamowaniu silnikiem wózki serii BT Levio mogą dłużej pracować bez ładowania akumulatora niż tradycyjne elektryczne wózki paletowe.

Regulacja siły trakcyjnej

Układ jezdny Powertrak zastosowany w wózkach serii P jest kolejną innowacją firmy BT - automatycznie dopasowuje on nacisk kół jezdnych do ciężaru ładunku, zwiększając tym samym trakcję i eliminując buksowanie kół.

Prosta adaptacja

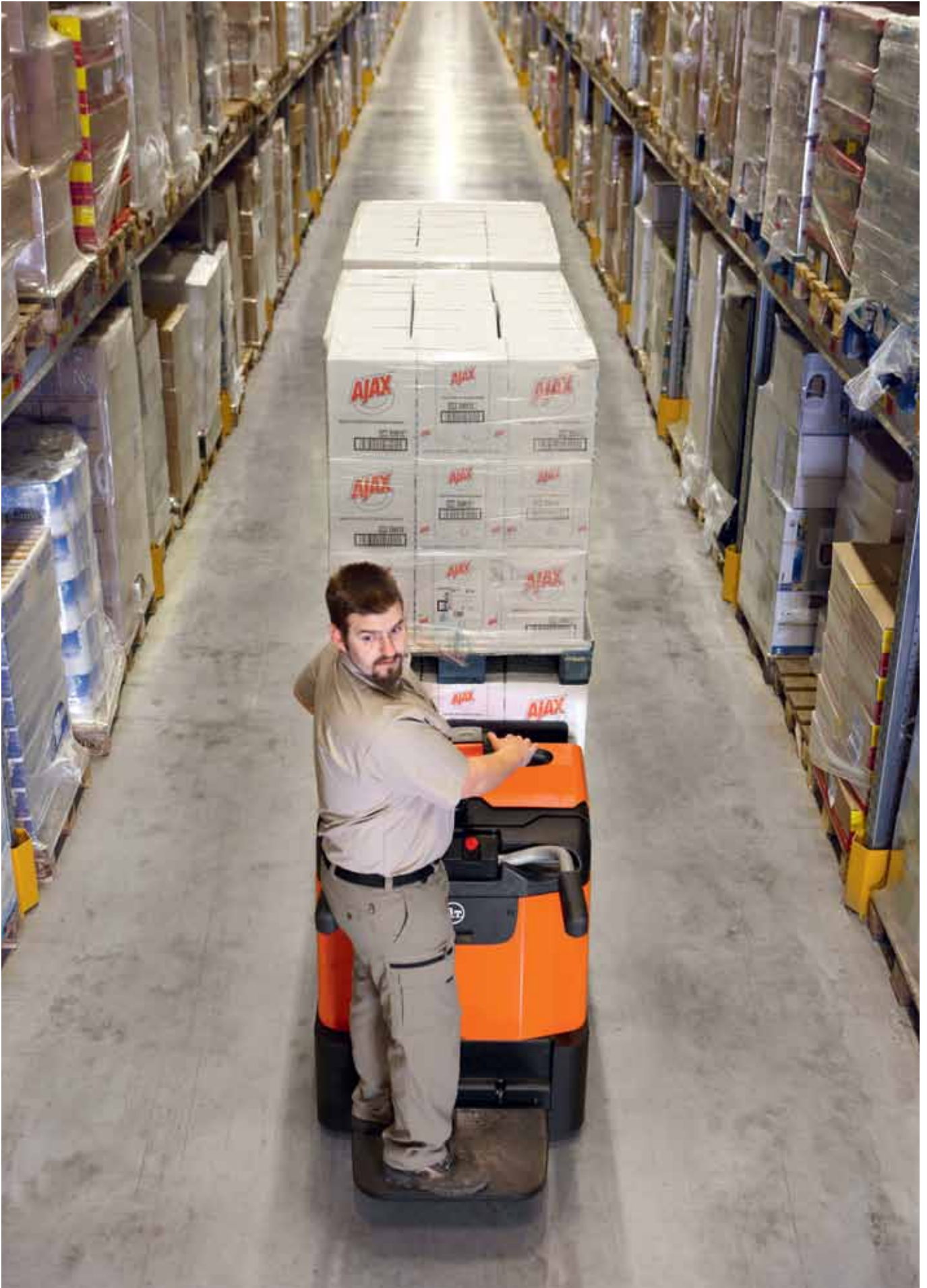
Wszystkie modele wózków wyposażone są w listwę E-bar, służącą do montażu dodatkowego wyposażenia, jak np. podkładki do pisania lub uchwyty do folii termokurczliwej. Może ona również służyć do zasilania komputera osobistego, radiotelefonu lub skanera kodów kreskowych.



Rozkładany podest operatora w wózkach BT Levio serii P pomaga zwiększyć wydajność przy transporcie towarów na dłuższych dystansach bez uszczerbku dla zdolności manewrowych wózka.



E-bar jest wygodną listwą do montażu wyposażenia dodatkowego



BT Levio seria P

bezpieczny wybór ...

Łatwość obsługi wózków BT Levio serii P znacznie wpływa na zwiększenie poziomu bezpieczeństwa ogólnego, lecz wózki posiadają szereg dodatkowych zabezpieczeń, zapewniających ochronę operatora, ładunku i miejsca pracy.

Bogaty wybór osłon

Modele LPE200 i LPE240 są wyposażone w boczne składane osłony, lecz mogą zostać również wyposażone w nieruchome osłony boczne. Tylne oparcie jest dostępne jako wyposażenie opcjonalne. W obu modelach składane boczne osłony (opcja w modelu LPE200) zapewniają ochronę operatora bez uszczerbku dla zdolności manewrowych wózka przy jego kierowaniu z poziomu podestu - na ograniczonej przestrzeni operator może zejść z wózka i kierować nim z poziomu posadzki.

Bogaty wybór podestów

W zależności od rodzaju pracy w wózkach paletowych BT Levio serii P można zastosować różne podesty operatora. Jak na przykład podest składany, który idealnie nadaje się do prac, podczas których operator kieruje wózkiem głównie z poziomu posadzki. Podest sztywny sprawdza się lepiej podczas jazdy operatora na wózku. Do pracy w chłodniach dostępny jest podest siatkowy o działaniu antypoślizgowym.

Zawsze pod kontrolą

Ergonomiczne ramię sterujące jest intuicyjnie kierowanym łącznikiem między operatorem a maszyną. Zapewnia ono taki sam dostęp do motylkowych elementów sterowania jazdą do przodu i do tyłu z prawej, jak i lewej strony. Pozostałe elementy sterowania do obniżania, podnoszenia oraz przycisk klaksonu znajdują się tuż pod ręką operatora.

Programowalne parametry

Za pomocą wyświetlacza cyfrowego i elementów sterowania w ramieniu można w prosty sposób skonfigurować parametry pracy wózka paletowego odpowiednio do wykonywanego zadania.

Umożliwia to ustawienie wartości maksymalnej prędkości jazdy (z osłonami bocznymi lub bez), przyspieszenia i automatycznego hamowania w zależności od warunków oraz zaawansowania operatora. Zaprogramować można także czas wyłączenia wózka. Cyfrowy wyświetlacz na ramieniu sterującym umożliwia dostęp do wewnętrznego systemu diagnostyki oraz dziennika błędów.

Unikalna funkcja "Click-2-Creep" stosowana w wózkach marki BT umożliwia redukcję prędkości jazdy w celu precyzyjnego kierowania wózkiem. Aby włączyć tryb wolnej jazdy, wystarczy dwukrotnie nacisnąć przycisk regulacji prędkości.

Kontrola dostępu

Dostęp do systemu napędowego BT Powerdrive jest seryjnie chroniony kodem PIN; opcjonalnie dostępny jest również system "Smart Access", w którym dostęp do wózka umożliwia osobisty kluczyk elektroniczny lub karta elektroniczna operatora. W obu systemach można zaprogramować maks. 10 profili użytkownika, włączanych automatycznie po zalogowaniu się operatora do systemu.

Ochrona operatora

Na końcu ramienia sterującego umieszczony jest duży przycisk awaryjny. W przypadku napotkania przez ramię sterujące przeszkody powoduje on niezwłoczne przełączenie kierunku jazdy na przeciwny, zapobiegając w ten sposób przygnieceniu operatora przez wózek.

Bezpieczeństwu operatora służą również montowane we wszystkich modelach osłony dolne podwozia, mające na celu ochronę stóp.



Przy zastosowaniu składanych osłon bocznych wózek LPE200 może poruszać się z maksymalną prędkością 8,5 km/godz.



Osłona dolna podwozia w wózkach serii P zapewnia ochronę stóp operatora bez ograniczania łatwości poruszania się po pochyłościach i na zakrętach

... na dłuższą metę

Wózki paletowe BT Levio serii P są produkowane w oparciu o uznany System Produkcyjny Toyoty (TPS). Zapewnienie jakości i niezawodności na wysokim poziomie umożliwia proces nieustannego doskonalenia (kaizen), obejmujący wszystkie stadia procesu produkcyjnego - począwszy od opracowania produktu, poprzez jego produkcję, dostawę aż po obsługę posprzedażową.

Redukcja ilości komponentów

W porównaniu do tradycyjnych elektrycznych wózków paletowych w systemie napędowym BT Powerdrive osiągnięto znaczną redukcję komponentów, co przekłada się na większą niezawodność i wydajność sprzętu. Na wydłużenie czasu dostępności wózka wpływają wewnętrzna diagnostyka usterek oraz prosty dostęp do jego podzespołów.

Konstrukcja wysokiej jakości

We wszystkich wózkach BT Levio zastosowano komponenty najwyższej jakości. Przykładowo wszystkie tuleje w modelu LPE240 wykonane są z brązu i posiadają punkty smarowania, co zapewnia długą i niezawodną eksploatację.

Wersja ze stali Inox

Do pracy w otoczeniu, w którym panują najwyższe wymagania wobec higieny, lub w otoczeniu silnie korodującym dostępna jest wersja wózka BT Levio LPE200 wykonana ze stali nierdzewnej Inox (LPE200I).



Dzięki napędowi BT Powerdrive liczba komponentów została ograniczona do minimum



Model LPE200I wykonany jest ze stali nierdzewnej i wyżmienicie zdaje egzamin przy pracy w środowisku o działaniu korodującym



BT Levio seria S

z miejscem dla operatora

Przy wykonywaniu bardziej intensywnych prac wózki BT Levio serii S zapewniają bezpieczeństwo i komfort na najwyższym poziomie dzięki umieszczeniu na wózku miejsca stojącego dla operatora zapewniającego jego pełną ochronę.

Mimo to wózek nie traci nic ze swoich kompaktowych gabarytów ani wyśmienitych zdolności manewrowych. Jest on idealnym sprzętem do rozładunku i załadunku oraz transportu towarów na dłuższych dystansach, np. podczas przeładunku bezpośredniego. Jego udźwig wynosi 2000 kg.

Wąskie podwozie

Łączna szerokość wynosząca zaledwie 770 mm zapewnia wózkowi zwrotność i pozwala go używać na samochodach ciężarowych i wewnątrz kontenerów. Operator może kierować wózkiem w obu kierunkach bez konieczności zmiany pozycji. Opcjonalnie pulpity sterowania można zamontować pod kątem 45° do operatora (po przeciwnej stronie wideł), co idealnie się sprawdza podczas przemierzania większych odległości. Tylne oparcie można uregulować odpowiednio do wzrostu operatora.

Elektroniczny układ kierowniczy

Łatwość kierowania wózkami serii S przy każdym obciążeniu zapewnia elektroniczna kierownica obracana w zakresie 180°. Układ hamulcowy jest również sterowany elektronicznie i umożliwia hamowanie odzyskowe. Po zatrzymaniu wózka automatycznie włącza się hamulec postojowy.

Widły w modelu LSE200 posiadają podwójne kółka i można je podnieść na wysokość 235 mm. Dzięki temu wózek idealnie się sprawdza przy przeładunku i transporcie kontenerów rolkowych oraz poruszaniu się po pochyłościach i nierównej powierzchni.



Obracana o 180° kierownica w serii LSE200 ułatwia kierowanie wózkiem



Wszystkie modele wózków serii S oferują doskonałą ochronę operatora

BT Levio seria R

wózki z fotelem operatora

Skonstruowane w oparciu o zaawansowane modele wózków wysokiego składowania BT Reflex wózki paletowe serii R są przeznaczone do przeładunku i transportu na dłuższych dystansach łączonych ładunków o wadze do 3000 kg z prędkością sięgającą 20 km/godz. Kabina z fotelem zapewnia operatorowi najwyższy poziom bezpieczeństwa.

LRE200

Wózki BT Levio serii R o udźwigu 2000 kg wyróżniają osiągi i komfort obsługi. Położenie fotela i pedałów można regulować, a elektroniczna kierownica zapewnia operatorowi precyzyjne sterowanie i wyśmienitą manewrowość w zasięgu ręki. Wzorcowy układ elementów sterowania i wskaźników zawiera także wspólny wskaźnik stanu akumulatora oraz godzin pracy. Przy pracy wózka w systemie wielozmianowym wymianę baterii ułatwia jej montaż na prowadnicach rolkowych. Doświadczenia zdobyte w wózkach serii BT Reflex pozwoliły w wózkach LRE200 na uproszczenie procedur konserwacyjnych dzięki łatwemu dostępowi do wszystkich części i podzespołów.

LRE300 / LRE300T

Flagowe modele LRE300 i LRE300T są przeznaczone do ciężkich prac o dużej intensywności, szczególnie przy transporcie ładunków na znacznych odległościach. Dzięki udźwigowi równemu 3000 kg i długości wideł wynoszącej 3590 mm (zmieszczają się na nich trzy kontenery rolkowe) wózek z łatwością upora się z przemieszaniem kilku palet (lub kontenerów) na raz.

Bez obciążenia wózek LRE300 osiąga prędkość jazdy równą 15,1 km/godz., zapewniając szybki i efektywny transport. Model LRE300T wyposażony jest w silniki bliźniacze i bez obciążenia rozwija prędkość 19,9 km/godz. Umieszczony wysoko fotel operatora w modelu "T" zapewnia optymalną widoczność i maksymalne bezpieczeństwo.

Oba modele cechuje doskonała ergonomia dzięki możliwości pełnej regulacji położenia fotela, pedałów i kierownicy. Drzwi i wysoka osłona za fotelem operatora stwarzają optymalne warunki ochrony operatora. Kabina umieszczona jest na sześciu gumowych amortyzatorach, które ograniczają drgania i zapewniają operatorowi wysoki poziom komfortu i bezpieczeństwa.

Kontrola dostępu w wózkach marki BT

Parametry pracy można programować i łatwo wybierać przy rozpoczęciu pracy. Maks. 100 kodów PIN umożliwia kontrolę dostępu do wózka i jego obsługę wyłącznie przez osoby upoważnione. Elektroniczne hamowanie odzyskowe można ustawić odpowiednio do preferencji operatora - może być ono włączane po zwolnieniu pedału przyspieszenia lub/i przy zmianie kierunku jazdy.



Obracana o 360 stopni kierownica zapewnia optymalną zwrotność i kierowanie wózkiem bez żadnego wysiłku.



Listwa E-bar umożliwia montaż na wózku urządzeń stosowanych w gospodarce magazynowej, takich jak np. komputer osobisty, radiotelefon lub czytnik kodów kreskowych.





Rozwiązania w zakresie produktów do gospodarki magazynowej dla Europy

Toyota Material Handling Europe (TMHE) zdobyła swoimi markami Toyota i BT silną pozycję na rynku europejskim, oferując swoim klientom produkty w pobliżu miejsca ich działalności, aby w ten sposób móc lepiej reagować na ich potrzeby. TMHE jest obecna w ponad 30 krajach i posiada zakłady produkcyjne w Ancenis (Francja), Bolonii (Włochy) i Mjölby (Szwecja).

System Produkcyjny Toyoty

System Produkcyjny Toyoty (TPS) stwarza pracownikom warunki do optymalizacji jakości poprzez nieustanne doskonalenie procesów produkcyjnych i eliminowanie źródeł strat. TPS jest połączeniem wiedzy, wartości i procedur; precyzyjnie określa on zadania pracowników na każdym etapie procesu produkcyjnego i zachęca ich do wprowadzania ulepszeń. Obecnie system TPS cieszy się uznaniem w całym przemyśle samochodowym oraz w branżach pokrewnych. Nasze metody postępowania umożliwiają firmom osiągnąć trwały wzrost wydajności i spełniać oczekiwania klientów w zakresie jakości i niezawodności produktów.

Badania i prace rozwojowe

Toyota Material Handling Europe korzysta z bogatych doświadczeń Toyoty w branży samochodowej, a zwłaszcza w dziedzinie konstrukcji silników. Dzięki silnym centrom badawczo-rozwojowym oraz doświadczonej kadry inżynierskiej Toyota opracowała szereg rozwiązań technologicznych na poziomie światowym. Także inteligentne wykorzystanie urządzeń elektronicznych i sterowanych komputerowo przyczyniło się znacznie do stworzenia ergonomicznego i przyjaznego dla operatora środowiska pracy, zwiększając przy tym poziom bezpieczeństwa w miejscu pracy.

Wsparcie dla Twojej działalności

Nasze usługi i rozwiązania są opracowywane z myślą o indywidualnych potrzebach użytkowników. Dzięki takiemu podejściu nasi klienci mogą w pełni skupić się na własnej działalności.

Troska o środowisko naturalne

W TMHE wierzymy, że przedsiębiorstwo nie może prowadzić działalności kosztem środowiska naturalnego. Czujemy się tym samym zobowiązani do opracowywania i oferowania produktów dla gospodarki magazynowej, które będą przyjazne dla środowiska naturalnego, ekonomiczne w eksploatacji i nie będą uszczuplały zasobów energetycznych ani dziś ani w przyszłości. Dążymy do ograniczenia negatywnego wpływu produktów na środowisko naturalne przez cały cykl ich życia - począwszy od fazy projektowania, poprzez produkcję i eksploatację aż po recykling na końcowym etapie życia produktu. Wszystkie zakłady produkcyjne TMHE posiadają certyfikat ISO 14001. Na życzenie możemy udostępnić informacje dotyczące poziomu emisji oraz odpadów powstających w trakcie procesu produkcyjnego oraz określić przewidywany cykl życia produktu.

Ukierunkowanie systemu TPS na eliminację odpadów pozwala również ograniczyć negatywny wpływ procesów produkcyjnych na środowisko naturalne. Ograniczyliśmy poziom emisji CO₂, zużycie wody, ilość wytwarzanych ścieków i odpadów przy jednoczesnym zwiększeniu stopnia recyklingu opakowań oraz poziomu ponownego wykorzystania wody i odpadów. Zmniejszyliśmy także ilość niebezpiecznych substancji oraz poziom emisji zanieczyszczeń do powietrza. Dążąc do zbudowania społeczeństwa zorientowanego na recykling, firma TMHE nieustannie dąży do zwiększenia stopnia odzysku własnych produktów.

Wybierz cechy odpowiednie do Twoich potrzeb.

	BT Levio LWE130	BT Levio LWE140	BT Levio LWE160	BT Levio LWE180	BT Levio LWE200	BT Levio LWE250	BT Levio LPE200	BT Levio LPE240	BT Levio LSE200	BT Levio LRE200	BT Levio LRE300
● seryjnie ○ opcja											
Charakterystyka wózka											
Podwójne kółka w widłach	○	○	○	○	○	●	○	●	●	●	●
BT Powerdrive		●	●	●	●	●	●	●			
BT Castorlink	●	●	●	●	●	●					
koła pomocnicze (najazdowe)	●	●	●	○	○		○	○			
Wysokowydajny akumulator				○	○	○		●			
Wysokowydajne modele wózków											●
Układ jezdny Powertrak							●	●			
Ruchome koło napędowe							●	●			
Podwójne koła napędzające											○
Kierowanie wózkiem											
Sterowanie 180°		●	●	●	●	●		●			
Sterowanie o 200°							●				
Sterowanie o 208°	●										
Sterowanie progresywne 360°											●
Automatyczne hamowanie		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Elektroniczny układ hamulcowy	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Elektroniczne hamulce odzyskowe (silnikowe)		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Elektroniczna regulacja prędkości	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Rozkładany podest operatora					○		●	●			
Urządzenia sterujące i przyrządy											
Click-2-Creep		●	●	●	●	●	○	○			
Sygnalizacja nadmiernej temperatury silnika napędowego		●	●	●	●	●					
Sygnalizacja nadmiernej temperatury modułu elektronicznego sterownika		●	●	●	●	●					
Elektroniczne elementy sterowania obsługiwane ruchami palców	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Licznik godzin pracy	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Wyświetlacz informacyjny		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Wspomaganie układu kierowniczego/elektroniczny układ kierowniczy								○	●	●	●
Wskaźnik kierunku jazdy											●
Chwilowa redukcja prędkości		○	○	○	○	○					
Kierowanie za pomocą ramienia sterującego	●	●	●	●	●	●	●	●			
Waga		○	○	○	○	○					
Zabezpieczenia											
Automatyczny hamulec postojowy	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Kontrola dostępu (za pomocą numerów PIN)		●	●	●	●	●	○	○			
Smart Access (za pomocą kart/kluczyków elektronicznych)		○	○	○	○	○	○	○			
Panoramyczna osłona górna operatora										○	
System rozpoznawania obecności operatora							●	●	●	●	●
Przycisk awaryjny	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Wyłącznik awaryjny	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Nieruchome osłony boczne							○	○			
Składane osłony boczne							○	○			
Wspornik ładunku	○	○	○	○	○	○	○	○		○	
Hamulec postojowy	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Układ pedałów jak w samochodzie										●	●
Programowanie parametrów pracy		●	●	●	●	●	●	●			
Oparcie/osłona tylna							○	○			
Elementy wyposażenia dla operatora											
Regulowane oparcie									●		
Regulowany fotel										●	●
Regulacja kierownicy										●	●
Listwa E-Bar		○	○	○	○	○	○	○		○	○
Niski próg wejściowy									●		
Uchwyt pokładowego urządzenia końcowego		○	○	○	○	○	○	○		○	○
Uchwyt do folii termokurczliwej			○	○	○	○					
Schowki	●	●	●	●	●	●			●		
Podkładka do pisania			○	○	○	○	○	○	○	●	●
Konserwacja											
Łatwy dostęp podczas czynności konserwacyjnych	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Diagnostyka usterek	●	●	●	●	●	●	●	●			
Dziennik usterek		●	●	●	●	●	●	●		●	●
Punkty smarowania	●						○	●			
Zarządzanie akumulatorem											
Łatwa wymiana baterii							○	○		○	
Wskaźnik naładowania akumulatora	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
System zapobiegający rozładowaniu akumulatora		●	●	●	●	●	●	●			
Wbudowany prostownik	●	○	○	○	○	○	○				
Wzmocnione komory akumulatora								●			
Ładowanie na pojeździe	○										
Boczna wymiana akumulatora					○	○	○	○	○	●	●
Zastosowania specjalne											
Możliwość pracy w chłodniach							○	○		○	
Możliwość pracy w środowisku wybuchowym (certyfikat ATEX)		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Możliwość pracy w otoczeniu o działaniu korodującym							○				
Możliwość transportu i przeładunku beczek/bębnow		○	○	○	○	○					



TOYOTA

MATERIAL HANDLING

stronger together

FIRMA TOYOTA MATERIAL HANDLING EUROPE JEST PODMIOTEM ODPOWIEDZIALNYM ZA URZĄDZENIA DO TRANSPORTU I PRZEŁADUNKU TOWARÓW MAREK TOYOTA I BT NA TERENIE EUROPY